

## 26034004/ 26034001 SINEDUL

Esmalte Sintético SR

### Vantagens

- Secagem rápida;
- Excelente brilho;
- Excelente poder de cobertura;

### Campo de aplicação

- Maquinaria industrial;
- Maquinaria agrícola;

### Mecanismo de secagem

Cura oxidativa e evaporação de solventes. A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.

A presença de humidade durante o processo de secagem pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

### Aplicação

#### Preparação da Superfície:

A superfície deve ser preparada de acordo com o primário a aplicar, com a durabilidade do esquema de pintura e com a atmosfera a que vai estar sujeito.

Pode ser aplicado sobre qualquer um dos seguintes primários: PRIMOXIDO, SHOP PRIMER, WASH PRIMER ou GALVANIZADOS.

#### Condições Ambientais (aplicação e secagem):

Manter a temperatura do suporte 2°C a 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho de modo a evitar condensação de água.

A temperatura ambiente deve manter-se entre os 10°C e os 35°C.

Manter uma boa ventilação de modo a evitar grandes concentrações de solventes.

#### Equipamento de Aplicação:

Pistola de Ar comprimido – utilizar um bico 1,8 ou 2,5 com uma pressão de 3 bar.

#### Preparação do produto:

Homogeneizar por completo o esmalte com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Adicionar 20% de diluente SINTÉTICO INDUSTRIAL, em volume, lentamente no esmalte.

Manter a agitação durante 5 minutos. Esta diluição diminui o teor de sólidos em volume o que implica a necessidade de aplicação de duas demãos de esmalte.

Aplicar uma demão húmida, em paralelo, tentando sobrepor uma passagem com outra. Nunca deixar zonas por aplicar e em pontos de soldadura, arestas vivas, rebites, parafusos ou no caso de aparecimento de pin-holes aplicar mais uma demão à trincha.

### Propriedade Físicas

Aspecto..... Brilhante e Mate  
Cor..... RAL e cores institucionais. Para outras cores consultar serviços técnicos

Substrato..... Aço ou Ferro  
Componentes..... 1 ou 2  
Mecanismo de secagem/cura..... Evaporação de solventes e cura oxidativa.

Nº demãos..... 2  
Espessura seca..... 35 µ a 50 µ  
Sólidos volume..... 49% (cor Branca)  
Massa volúmica..... 1,24 kg/L

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)\*  
Esmalte..... < 530 g/litro

Diluyente ..... <880 g/litro  
Dil. Limpeza..... < 900 g/litro  
Rendimento teórico..... 9 m<sup>2</sup>/litro – 35 µ secos  
6 m<sup>2</sup>/litro – 50 µ secos  
Processo de aplicação... Pistola de ar comprimido

Pot-life (20°C) ..... Não aplicável ou 4 horas

Tempo secagem a 22°C 50% HR ( 35 µ secos)  
Seco ao tacto..... 1 hora  
Endurecimento..... 4 horas  
Repintura..... 12 horas

A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)

Diluição para aplicação à pistola de ar comprimido (20% em volume)

Esmalte..... 1 litro  
Diluyente ..... 0,2 litro  
Diluyente ..... 42040000  
Proporção da mistura  
SINEDUL 5  
ENDURECEDOR 1 – cod. 96034004  
SINEDUL

Diluyente..... 42040000  
Dil. Limpeza..... 42055000

Tipo de embalagens  
SINEDUL..... 1L, 5L e 20L  
ENDURECEDOR 1L e 4L  
SINEDUL

Armazenagem..... Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e calor excessivo

## 26034004/ 26034001 SINEDUL

Esmalte Sintético SR

---

Para se obter uma espessura seca de 35  $\mu$  é necessário aplicar uma espessura húmida de cerca de 75 $\mu$ .

De modo a aumentar a dureza do filme de esmalte seco é possível catalizar o *SINEDUL* com o *CATALIZADOR SINEDUL*. A proporção da mistura aconselhada (máxima) é de 1 parte de catalizador para 5 partes de esmalte. Assim, para cada 5 litros de *SINEDUL* é necessário 1 litro de *CATALIZADOR SINEDUL*.

Nos casos em que o aumento de dureza traduzir uma diminuição de aderência em impacto directo ou inverso) pode ser diminuída a proporção de mistura entre o esmalte e o catalizador até se obter o resultado pretendido.

Estabilidade..... 2 anos, em embalagens originais por abrir

### **Higiene, Segurança e Ambiente**

A redução de emissões de COV's contribui para um melhor ambiente.

A leitura desta Ficha Técnica não dispensa a consulta da Ficha de Dados de Segurança.

Todos os dados fornecidos nesta Ficha Técnica resultam da nossa mais recente investigação e podem ser actualizados a qualquer momento.

A Argacol controla todos os lotes e respeita todas as especificações constantes nesta Ficha Técnica. Os conselhos técnicos dados nesta Ficha Técnica ou pessoalmente são prestados de boa-fé mas são meramente indicativos não podendo, em caso algum, responsabilizar a empresa.

\*Nos termos da Directiva1999/13/CE este produto pode ser aplicado sem limitações em instalações registadas. Em instalações não registadas não pode ser aplicado em componentes para edifícios, segundo a directiva 2004/42/CE.

### **Nota**

**“Reservado aos utilizadores Profissionais. Evite a exposição ao produto e leia atentamente a informação da Ficha Técnico e da Ficha de Segurança respectiva (Dec. Lei nº 264/98)”**