

26039004 ESMACRIL

Esmalte Acrílico

Vantagens

- Secagem rápida;
- Excelente retenção brilho;
- Excelente aderência sobre metais leves – Alumínio e zinco;

Campo de aplicação

- Indústria Metalomecânica ligeira;
- Maquinaria industrial;
- Maquinaria agrícola;

Mecanismo de secagem

Evaporação de solventes e auto reticulação. A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.

A presença de humidade durante o processo de secagem pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

Aplicação

Preparação da Superfície:

A superfície deve ser preparada de acordo com o primário a aplicar, com a durabilidade do esquema de pintura e com a atmosfera a que vai estar sujeito.

Pode ser aplicado sobre qualquer um dos seguintes primários: *SHOP PRIMER*, *WASH PRIMER* ou *GALVANIZADOS*.

Ferro ou Aço - Decapagem a Sa 3 ou caso não seja possível Sa 2½ (ISO 8501-1). Quando a estrutura não poder ser desmontada e a decapagem não poder ser realizada por jacto abrasivo é possível recorrer à decapagem com ferramentas mecânicas até St3. Este último processo só poderá ocorrer quando o esquema de pintura for sujeito a ambientes pouco agressivos ou de durabilidade baixa.

Após a decapagem o substrato deve ser limpo de modo a eliminar todos os resíduos da decapagem e aplicado o *PRIMARIO GALVANIZADOS*. Não deixar a superfície por pintar durante a noite.

Chapa Zincada – As superfícies zincadas novas, resultantes de zincagem por imersão, geralmente apresentam grande dificuldade de aderência. Para diminuir este problema é necessário deixar o zinco envelhecer ou em alternativa criar um perfil de rugosidade através de uma lixagem ou passagem de jacto abrasivo.

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

Manter a temperatura do suporte 2°C a 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho de modo a evitar condensação de água.

A temperatura ambiente deve manter-se entre os 10°C e os 35°C.

Manter uma boa ventilação de modo a evitar grandes concentrações de solventes.

Propriedade Físicas

Aspecto..... Brilhante
Cor..... RAL e cores institucionais. Para outras cores consultar serviços técnicos

Substrato..... Aço, Ferro, Alumínio, Cobre e Zinco

Componentes..... 1
Mecanismo de secagem/cura..... Evaporação de solventes

Nº demãos..... 2
Espessura seca..... 35 µ a 50 µ
Sólidos volume..... 36% (cor Preto)
Massa volúmica..... 1,08 kg/L

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)..... Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 600 g/L (2007). Este produto contém no max. 599 g/L.

Diluyente Dil. Acrílicas
Dil. Limpeza..... Dil Celuloso
Rendimento teórico..... 9 m²/litro – 35 µ secos
6 m²/litro – 50 µ secos
Processo de aplicação... Pistola de ar comprimido

Pot-life (20°C) Não aplicável
Tempo secagem a 22°C 50% HR (35 µ secos)
Seco ao tacto..... 30 min
Endurecimento..... 2 horas
Repintura..... 1 hora
A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)
Diluição (10% em volume)
Esmalte..... 1 litro
Diluyente 0,1 litro
Tipo de embalagens 1L, 5L e 20L

Armazenagem Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e calor excessivo
Estabilidade 2 anos, em embalagens originais por abrir

26039004 ESMACRIL

Esmalte Acrílico

Equipamento de Aplicação:

Pistola de Ar comprimido – utilizar um bico 1,5 ou 2 com uma pressão de 3 bar.

Preparação do produto:

Homogeneizar por completo o esmalte com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Adicionar 10% de diluente *ACRILICO*, em volume, lentamente no esmalte.

Manter a agitação durante 5 minutos. Esta diluição diminui o teor de sólidos em volume o que implica a necessidade de aplicação de duas demãos de esmalte.

Aplicar uma demão húmida, em paralelo, tentando sobrepor uma passagem com outra. Nunca deixar zonas por aplicar e em pontos de soldadura, arestas vivas, rebites, parafusos ou no caso de aparecimento de pin-holes aplicar mais uma demão à trincha.

Para se obter uma espessura seca de 35 μ é necessário aplicar uma espessura húmida de cerca de 110 μ .

Higiene, Segurança e Ambiente

Este produto cumpre os valores limite para emissão de Compostos Orgânicos Voláteis segundo a directiva 2004/42/CE quando aplicado segundo as recomendações efectuadas nesta Ficha Técnica.

A redução de emissões de COV's contribui para um melhor ambiente.

A leitura desta Ficha Técnica não dispensa a consulta da Ficha de Dados de Segurança.

Todos os dados fornecidos nesta Ficha Técnica resultam da nossa mais recente investigação e podem ser actualizados a qualquer momento.

A Argacol controla todos os lotes e respeita todas as especificações constantes nesta Ficha Técnica. Os conselhos técnicos dados nesta Ficha Técnica ou pessoalmente são prestados de boa-fé mas são meramente indicativos não podendo, em caso algum, responsabilizar a empresa.

Nota

“Reservado aos utilizadores Profissionais. Evite a exposição ao produto e leia atentamente a informação da Ficha Técnico e da Ficha de Segurança respectiva (Dec. Lei nº 264/98)”