

Vantagens

- Primário acrílico com excelente aderência sobre chapa zincada;
- Boas propriedades anti-corrosivas;

Campo de aplicação

- Indústria Metalomecânica ligeira;
- Estruturas de aço, ligas de ferro e chapa zincada;
- Tanques no interior e exterior;
- Caleiros e algerozes;

Mecanismo de protecção

A protecção do substrato metálico de corrosão é atingida pela formação de um ânodo de sacrifício. De modo a garantir protecção contra os agentes atmosféricos. Para poder melhorar a resistência à intempérie é necessário aplicar um esmalte acrílico, *ESMACRIL*, ou sintético, *SINEDUL*, como acabamento.

Aplicação**Preparação da Superfície:**

Ferro ou Aço - Decapagem a Sa 3 ou caso não seja possível Sa 2½ (ISO 8501-1). Quando a estrutura não poder ser desmontada e a decapagem não poder ser realizada por jacto abrasivo é possível recorrer à decapagem com ferramentas mecânicas até St₃. Este último processo só poderá ocorrer quando o esquema de pintura for sujeito a ambientes pouco agressivos ou de durabilidade baixa.

Após a decapagem o substrato deve ser limpo de modo a eliminar todos os resíduos da decapagem e aplicado o *PRIMARIO GALVANIZADOS*. Não deixar a superfície por pintar durante a noite.

Chapa Zincada – As superfícies zincadas novas, resultantes de zincagem por imersão, geralmente apresentam grande dificuldade de aderência. Para diminuir este problema é necessário deixar o zinco envelhecer ou em alternativa criar um perfil de rugosidade através de uma lixagem ou passagem de jacto abrasivo.

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

Manter a temperatura do suporte 2°C a 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho de modo a evitar condensação de água.

A temperatura ambiente deve manter-se entre os 10°C e os 35°C.

Manter uma boa ventilação de modo a evitar grandes concentrações de solventes.

Equipamento de Aplicação:

Pistola de Ar comprimido – utilizar um bico 2,5 ou 3 com uma pressão de 3 bar.

Preparação do produto:**Propriedade Físicas**

Aspecto.....	Mate
Cor.....	Cinzento
Substrato.....	Ferro, Chapa Zincada
Componentes.....	1
Mecanismo secagem/cura	Evaporação de solventes
Nº demãos.....	1
Espessura seca.....	25 µ a 30 µ
Sólidos volume.....	33%
Massa volúmica.....	1,20 kg/L
Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 600 g/L (2007); 500 g/L (2010). Este produto contém no max. 599 g/L
Esmalte.....	
Diluyente	Dil Acrílicas
Dil p/ Limpeza.....	Dil Celuloso
Rendimento teórico.....	11 m ² /litro 25 µ secos 13 m ² /litro 30µ secos
Processo de aplicação...	Pistola ar comprimido

Pot-life (20°C)	Não aplicável
A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)	
Diluição para aplicação à pistola de ar comprimido (10% em volume)	
Primário.....	1 litro
Diluyente	0,1 litro

Tipo de embalagens	
Componente A.....	1L e 5L
Armazenagem.....	Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e calor excessivo

Homogeneizar por completo com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Garantir que o produto se encontra homogéneo sem sedimentação.

Aplicar uma demão húmida, em paralelo, tentando sobrepor uma passagem com outra. Nunca deixar zonas por aplicar e em pontos de soldadora, arestas vivas, rebites, parafusos ou no caso de aparecimento de pin-holes aplicar mais uma demão à trincha.

Pistola de ar comprimido – é necessário realizar uma diluição no máximo 10% em volume. Este facto diminui o teor de sólidos em volume o que implica a necessidade de aplicação de duas demãos de primário.

É possível a aplicação de 95 μ de espessura húmida o que leva a uma espessura final seca de 25 μ a 30 μ .

Secagem

A secagem e a repintura são altamente influenciadas pelo teor de humidade relativo do ar e da temperatura.

Secagem (minutos)

	10°C	20°C	30°C
Ao tacto	60	20	5
Manipulação	120	60	30

Repintura (horas)

	10°C	20°C	30°C
Mínimo	12	8	5
Máximo	Ilimitado		

Nota

Para mais informações leia o rótulo da embalagem e a respectiva ficha de segurança.

Higiene, Segurança e Ambiente

Este produto cumpre os valores limite para emissão de Compostos Orgânicos Voláteis segundo a directiva 2004/42/CE quando aplicado segundo as recomendações efectuadas nesta Ficha Técnica.

A redução de emissões de COV's contribui para um melhor ambiente.

A leitura desta Ficha Técnica não dispensa a consulta da Ficha de Dados de Segurança.

Todos os dados fornecidos nesta Ficha Técnica resultam da nossa mais recente investigação e podem ser actualizados a qualquer momento.

A Argacol controla todos os lotes e respeita todas as especificações constantes nesta Ficha Técnica. Os conselhos técnicos dados nesta Ficha Técnica ou pessoalmente são prestados de boa-fé mas são meramente indicativos não podendo, em caso algum, responsabilizar a empresa.