

Vantagens

- Isento de solventes;
- Permite acabamento autonivelante ou antiderrapante;
- Adequado para utilizações com desgaste médio-alto;
- Permite, caso seja necessário, acabamento com esmaltes poliuretano alifáticos
- Muito resistente à água do mar, e águas residuais, salmoura, óleos minerais, lubrificantes e combustíveis;

Campo de aplicação

Proteção de pavimentos industriais e comerciais em interiores e exterior;
Camada de base em sistemas autonivelantes;
Pisos sujeitos a elevado desgaste;
Pisos industriais de elevado desempenho;
Realização de pavimentos com efeitos decorativos por adição de sílicas coloridas;

Mecanismo de secagem

Cura por reacção química
A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.
A presença de humidade ou baixas temperaturas durante o processo de cura pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

Aplicação**Preparação da Superfície:**

Aplicar sobre superfícies completamente limpas, isentas de gorduras, leitadas e com rugosidade suficiente para garantir uma boa aderência.
A textura do substrato deve ser do tipo "poro aberto".
O betão deve ser preparado utilizando meios mecânicos, grenalhagem, fresagem ou desbaste. Não recomendamos a preparação por processo de lixagem.

Após a preparação do substrato este deve aportar uma resistência à tração superior a 1,5 MPa e ter um conteúdo de humidade residual inferior a 4% (valor médio obtido após 28 dias de cura de um betão).

Antes da aplicação do **ARGAFLOOR EP BASECOAT** é necessário aplicar o primário **ARGAFLOOR EP PRIMER** com o objetivo de penetrar nos poros do betão, selando-os impedindo a migração ascendente de bolhas de ar e garantindo a correta adesão ao suporte e permitindo ligação ao **ARGAFLOOR EP BASECOAT**.

Nota: respeitar o intervalo de tempo/temperatura indicado no primário **ARGAFLOOR EP PRIMER** antes de iniciar a aplicação de **ARGAFLOOR EP BASECOAT**

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

A temperatura ambiente e do suporte devem ser superior a 10°C, tendo uma diferença superior a 3°C para a temperatura de orvalho.

Propriedade Físicas

Aspecto..... Brilhante
Cor..... RAL3013, 5015, 6001, 7004, 7030, 7032, 7035, 7037, 7040, 7042 e outras sob consulta

Substrato..... Betão e argamassas de cimento

Componentes..... 2
Mecanismo de secagem/cura..... Cura química.

Nº demãos..... Ver *Aplicação*
Espessura seca..... 1,5 a 3 mm

Sólidos volume..... ≈100%
Massa volúmica..... 1,42 kg/L
Compostos Orgânicos Voláteis (COV) Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 550 g/L (2007); 500 g/L (2010). Este produto contém no max. 50 g/L.
Esmalte.....

Diluyente..... -
Dil. Limpeza..... < 900 g/litro
Rendimento teórico... Ver *Aplicação*

Processo de aplicação. Rolo e espátula dentada

Pot-life (20°C) 45 minutos
Tempo secagem a 22°C 50% HR
Tráfego de pessoas..... 2 dias
Movimento de cargas ligeiras..... 4 dias
Cura completa..... 7 dias
Repintura..... 1 dia

A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)

Proporção da mistura
Componente A
Componente B
Componente B..... 1
Dil. Limpeza..... 96078001
Tipo de embalagens
Componente A..... 25,5 kg (emb. 20L)
Componente B..... 4,5 kg (emb. 5L)
Armazenagem..... Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com

26078004 ARGAFLOOR EP BASECOAT

O material deve estar a uma temperatura entre os 15°C e os 25°C.
A humidade máxima para aplicação, medida a 2cm de profundidade, nunca deve exceder os 4%.
Não aplicar o **ARGAFLOOR EP BASECOAT** em locais onde apareçam exsudações no betão ou subpressões de água.

Equipamento de Aplicação:

A aplicação do produto vai condicionar o tipo de acabamento.

Preparação do produto:

Homogeneizar por completo o componente A com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos a baixas rotações (+/- 300rpm). Evitar colocar a haste do agitador de fora do produto diminuindo a possível introdução de ar no componente A..
Adicionar o componente B lentamente no A.

Após a correta mistura do componente B no A recomendamos que todo o produto seja vertido para um recipiente limpo por forma a garantir que no fundo da embalagem inicial não fique produto por misturar.

A utilização parcial do kit fornecido por conduzir a erros de dosificação.

Nos esquemas que seja necessário introduzir sílica QUARTZ a mistura só deve ser realizada após a completa homogeneização do componente A + B.

o sol, humidade e calor excessivo
Estabilidade..... 1 ano, em embalagens originais por abrir

Higiene, Segurança e Ambiente

Para mais informações a leitura do **Rotulo do Produto** e da **FICHA DE SEGURANÇA** do produto é fundamental.

Esquema de aplicação

Edição nº 1
Impressão 14-12-2022

Página nº 2 de 4

Argacol - Tintas e Vernizes, S.A.
Leiria Rua dos Pinhais, Barroinhos 2425-770 Ortigosa
Tel. +351 244 619 900 Fax +351 244 619 909 | 39° 49' 24"N / 08° 50' 34"W
V. N. Famalicão Av. Portas do Minho, 711 4760-706 Ribeirão
Tel. +351 252 910 030 Fax +351 252 910 039 | 41° 21' 47"N / 08° 32' 50"W
geral@argatintas.pt | www.argatintas.pt



26078004 ARGAFLOOR EP BASECOAT
Acabamento pintura espessa:

		Consumo
Primário	ARGAFLOOR EP PRIMER	0,3 a 0,5 kg/m ²
Camada Base	ARGAFLOOR EP BASECOAT Aplicar em duas demãos a rolo	0,8 a 1,2 kg/m ²
Acabamento	*opcional ARGAFLOOR PU TOP COAT Acetinado ou Mate	0,1 kg/m ²
Espessura total do sistema entre		1,2 a 1,5kg/m ²
*nas aplicações verticais pode ser necessário adicionar 0,6% de aditivo reológico.		

Acabamento Autonivelante:

		Consumo
Primário	ARGAFLOOR EP PRIMER QUARZ G300 (polvilhar sobre a superfície húmida)	0,3 a 0,5 kg/m ² 0,8 a 1,0 kg/m ²
Camada Base	ARGAFLOOR EP BASECOAT QUARZ G300 (resina: agregado 1:0.7)	1 kg/m ² /mm 0,7 kg/m ² /mm
Acabamento	*opcional ARGAFLOOR PU TOP COAT Acetinado ou Mate	0,1 kg/m ²
Espessura total do sistema entre		
2mm		4kg/m ²
5mm		9kg/m ²

Acabamento Antiderrapante – rugosidade fina:

		Consumo
Primário	ARGAFLOOR EP PRIMER QUARZ G300 (polvilhar sobre a superfície húmida)	0,3 a 0,5 kg/m ² 0,8 a 1,0 kg/m ²
Camada da Base	ARGAFLOOR EP BASECOAT QUARZ G300 (misturado ou polvilhado) Aplicar em duas demãos a rolo ou espátula lisa. Não adicionar na última demão	0,8 a 1,2 kg/m ² 2,0 a 3,0 kg/m ²
Acabamento	*opcional ARGAFLOOR PU TOP COAT Acetinado ou Mate	0,1 kg/m ²

26078004 ARGAFLOOR EP BASECOAT

Espessura total do sistema entre 1mm e 2mm 4 a 5,8 kg/m²

A quantidade de G300 pode ser menor do que a indicada e deve ser ajustada à rugosidade pretendida. É possível efetuar um desbaste com um disco de corte na demão antes do acabamento para “cortar as cabeças da sílica”

- a) podem ocorrer ligeiras alterações de cor de lote para lote. A adição das sílicas também altera a cor final do produto.
Além das cores apresentadas é possível afinar outras cores. Consultar departamento comercial/técnico.

Para a realização de meias cana é possível adicionar até 6% de aditivo reológico.

Produto alvo de marcação CE EN 13813:2002 Misturas autonivelantes de resina sintética
EN 13813:2022 SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1

Características de desempenho	Especificação técnica harmonizada	Desempenho
Reação ao fogo	EN 13813:2002	Bfl-s1
Emissão de substâncias corrosivas		SR
Permeabilidade à água		NPD
Resistência ao desgaste		AR 1
Resistência à tração		B 1,5
Resistência ao impacto		IR4
Absorção acústica		NPD
Resistência térmica		NPD
Resistência química		NPD

Nota

As informações fornecidas são corretas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.

O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído ou catalisado, com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos que nos aconselhamos.