# FICHA TÉCNICA

# 26071004 ARGAFLOOR EP PRIMER 100SH



### **Vantagens**

- Isento de solventes;
- Baixa viscosidade;
- Excelente capacidade de penetração;
- Sela poros e elimina capilaridade;
- Excelente aderência sobre o betão mesmo quando este está húmido.

### Propriedade Físicas

Brilhante Aspecto..... Incolor Cor.....

## Campo de aplicação

Selagem de suportes minerais porosos;

Interior e exterior:

Pode ser aplicado sobre betão molhado com humidade residual elevada de acordo com a EN13578.

Substrato..... Betão e argamassas de cimento

Componentes..... Mecanismo Cura química.

Nº demãos..... Ver Aplicação Espessura seca..... 0,3 a 0,5 mm

Sólidos volume..... ≈100% Massa volúmica...... 1,07 kg/L

Compostos Orgânicos Valor limite da UE para

secagem/cura.....

Voláteis (COV) este produto (cat A/i): 550 g/L (2007); 500 g/L Esmalte..... (2010). Este produto

contêm no max. 499 g/L.

Ver quadro abaixo

Diluente.....

Pot-life (20°C) ......

Repintura.....

Dil. Limpeza..... < 900 g/litro Rendimento teórico... Ver Aplicação

Processo de aplicação. Espátula ou rodo

### Mecanismo de secagem

Cura por reação química.

A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura. A presença de humidade ou baixas temperaturas durante o processo de cura pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de primário seco.

#### Aplicação

Preparação da Superfície:

Aplicar sobre superfícies completamente limpas, isentas de gorduras, leitadas e com rugosidade suficiente para garantir uma boa aderência. A textura do substrato deve ser do tipo "poro aberto".

O betão deve ser preparado utilizando meios mecânicos, grenalhagem, fresagem ou desbaste. Não recomendamos a preparação por processo de lixagem.

Após a preparação do substrato este deve aportar uma resistência à tração superior a 1,5 MPa e ter um conteúdo de humidade residual inferior a 4% (valor médio obtido após 28 dias de cura de um betão).

Tempo secagem a 22ºC 50% HR Tráfego de pessoas...... Movimento de cargas ligeiras..... Cura completa.....

A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

A temperatura ambiente e do suporte devem ser superiores a 10°C, tendo uma diferença superior a 3ºC para a temperatura de orvalho.

O material deve estar a uma temperatura entre os 15ºC e os 25ºC. A humidade máxima para aplicação, medida a 2cm de profundidade,

nunca deve exceder os 4%. Não aplicar o ARGAFLOOR EP BASECOAT em locais onde apareçam

exsudações no betão ou subpressões de água.

Após a aplicação o material deve ser protegido do contacto direto com água durante aproximadamente 24H (a 20°C).

Durante a cura a temperatura não deve baixar dos 15ºC.

Proporção da mistura Peso

Componente A Componente B 96071001 Componente B..... Dil. Limpeza..... 42055000

Tipo de embalagens

Componente A..... 20,0 kg (emb. 20L) Componente B..... 9,2 kg (emb. 5L) Armazenagem..... Manter as

embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e calor excessivo

Página nº 1 de 3

Edição nº 1 Impressão 14-03-2023

Argacol - Tintas e Vernizes, S.A. Leiria Rua dos Pinhais, Barroinhos 2425-770 Ortigosa Tel. +351 244 619 900 Fax +351 244 619 909 13 9° 49′ 24″N / 08° 50′ 34″W V. N. Famelicão Av. Portas do Minho, 711 4760-706 Ribeirão Tel. +351 252 910 030 Fax +351 252 910 039 | 41° 21′ 47″N / 08° 32′ 50″W geral@argatintas.pt | www.argatintas.pt



# FICHA TÉCNICA



# 26071004 ARGAFLOOR EP PRIMER 100SH

#### Equipamento de Aplicação:

A aplicação do produto deve ser realizada mediante espátula ou rodo de borracha.

Sobre o produto fresco recomendamos que seja polvilhado com QUARTZ G300 nos esquemas de pintura autonivelantes por forma a aumentar a aderência entre demãos.

Estabilidade..... ano. em embalagens originais por abrir

#### Higiene, Segurança e Ambiente

Para mais informações a leitura do Rotulo do Produto e da FICHA DE SEGURANÇA do produto é fundamental.

### Preparação do produto:

O produto é fornecido em embalagens pré-pesadas, deste modo por fim a evitar erros de proporção recomendamos a utilização de embalagens completas.

Verter o componente B (Endurecedor) para a embalagem do componente A e utilizar um mexedor elétrico de baixas rotações (300rpm) durante no mínimo 3minutos. Efetuar movimentos com as pás do agitador junto às laterais da embalagem para garantir que o conteúdo está uniformemente homogéneo.

É importante manter as pás do agitador sempre submersas no produto para evitar a entrada de ar no sistema.

Por forma a garantir que não existem zonas mortas na embalagem é recomendado que todo o produto já misturado seja vertido para uma nova embalagem e iniciado novo processo de agitação agora por 1 minuto.

Para evitar a formação de bolhas de ar durante o processo de cura é recomendado que a temperatura ambiente esteja estável ou a diminuir.

Esquema de aplicação

Primário ARGAFLOOR EP PRIMER 100SH 0,3 a 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Primário\* ARGAFLOOR EP PRIMER 100 SH 0.2 a 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Apenas se o suporte for muito

poroso.

\*opcional

**QUARTZ G300** 1,0 kg/m2

uniformemente

excesso

Para a realização de meias cana é possível adicionar até 6% de aditivo reológico.

Edição nº 1 Impressão 14-03-2023

Argacol - Tintas e Vernizes, S.A.
Leiria Rua dos Pinhais, Barroinhos 2425-770 Ortigosa
Tel. +351 244 619 900 Fax +351 244 619 909 I 39° 49′ 24″N / 08° 50′ 34″W
N. Famelicão Ax. Portas do Minho, 711 4760-706 Ribeirão
Tel. +351 252 910 030 Fax +351 252 910 039 I 41° 21′ 47″N / 08° 32′ 50″W
geral@argatintas.pt | www.argatintas.pt



Página nº 2 de 3

<sup>\*</sup> podem ocorrer ligeiras alterações de cor de lote para lote. A adição das sílicas também altera a cor final do produto.



## Produto alvo de marcação CE EN 13813:2002 Misturas autonivelantes de resina sintética

### EN 13813:2022 SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1

Características de desempenho	Especificação técnica harmonizada	Desempenho
Reação ao fogo		Bfl-s1
Emissão de substâncias corrosivas		SR
Permeabilidade à água		NPD
Resistência ao desgaste	EN 13813:2002	< AR 1
Resistência à tração		> B 1,5
Resistência ao impacto		> IR4
Absorção acústica		NPD
Resistência térmica		NPD
Resistência química		NPD

## Propriedades Físico – Químicas

	Parte A			1.15
Densidade	Parte B		g/cm3	1.03
	Mistura			1.07
Viscosidade	Parte A	A 20°C		900
	Parte B	1	mPa.s	100
	Mistura	1		590
POT LIFE		a 10°C	minutos	60
(conjunto 17,2kg)		a 23°C		30
		a 30°C		15
Tempo para reaplicação		a 10°C		Min 24, Max 48
		a 23°C	horas	Min 7, Max 36
		a 30°C		Min 3, Max 24
Cura Total		a 10°C		5
		a 23°C	dias	3
		a 30°C		2
Temperatura ambiente e do suporte permitida		°C	Min 8, Max 30	
Humidade máxima relativa permitida		a 10°C	%	75
		A > 23°C	%	85

# Nota

As informações fornecidas são corretas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.

O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído ou catalisado, com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos que nos aconselhamos.

Edição nº 1 Impressão 14-03-2023



Página nº 3 de 3