FICHA TÉCNICA

# 26034004/ 26034001 SINEDUL

Esmalte Sintético SR

### *Vantagens*

- Secagem rápida;
- Excelente poder de cobertura;

### *Campo de aplicação*

- Maquinaria industrial;
- Maquinaria agrícola;
- Marcação pisos asfálticos

### *Mecanismo de secagem*

Cura oxidativa e evaporação de solventes. A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.
A presença de humidade durante o processo de secagem pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

### *Aplicação*

*Preparação da Superfície metálica:*
A superfície deve ser preparada de acordo com o primário a aplicar, com a durabilidade do esquema de pintura e com a atmosfera a que vai estar sujeito.
Pode ser aplicado sobre qualquer um dos seguintes primários: *PRIMOXIDO*, *SHOP PRIMER*, *WASH PRIMER* ou *GALVANIZADOS*.

*Preparação da Superfície betuminosa:*
O piso betuminoso deve estar limpo de pó bem aderente e não ter alcatrão que funda com a temperatura

*Condições Ambientais (aplicação e secagem):*
Manter a temperatura do suporte 2ºC a 3ºC acima da temperatura do ponto de orvalho de modo a evitar condensação de água.
A temperatura ambiente deve manter-se entre os 10ºC e os 35ºC.
Manter uma boa ventilação de modo a evitar grandes concentrações de solventes.

*Equipamento de Aplicação:*
Pistola de Ar comprimido – utilizar um bico 1,8 ou 2,5 com uma pressão de 3 bar.

Trincha ou rolo no piso

*Preparação do produto:*
Homogeneizar por completo o esmalte com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Adicionar 20% de diluente *SINTÉTICO INDUSTRIAL, em* volume, lentamente no esmalte.

### *Propriedade Físicas*

| | |
|---|---|
| Aspecto……. | Brilhante e Mate |
| Cor……. | RAL e cores institucionais. Para outras cores consultar serviços técnicos |
| Substrato…….. | Aço ou Ferro ou pisos betuminoss |
| Componentes…….. | 1 ou 2 |
| Mecanismo secagem/cura…….. | Evaporação de solventes e cura oxidativa. |
| Nº demãos……..... | 2 |
| Espessura seca……... | 35 μ a 50 μ |
| Sólidos volume…… | 49% (cor Branca) |
| Massa volúmica…..…… | 1,24 kg/L |
| Compostos Orgânicos Voláteis (COV)* | |
| Esmalte……. | < 530 g/litro |
| Diluente ……..... | <880 g/litro |
| Dil. Limpeza…… | < 900 g/litro |
| Rendimento teórico……. | 9 $m^2$/litro – 35 μ secos<br>6 $m^2$/litro – 50 μ secos |
| Processo de aplicação... | Pistola de ar comprimido |
| Pot-life (20ºC) …… | Não aplicável ou 4 horas |
| Tempo secagem a 22ºC 50% HR ( 35 μ secos) | |
| Seco ao tacto…….. | 1 hora |
| Endurecimento……. | 4 horas |
| Repintura…….. | 12 horas |
| A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR) | |
| Diluição para aplicação à pistola de ar comprimido (20% em volume) | |
| Esmalte……. | 1 litro |
| Diluente …… | 0,2 litro |
| Diluente …… | 42040000 |
| Proporção da mistura | Volume |
| SINEDUL | 5 |
| ENDURECEDOR SINEDUL | 1 – cod. 96034004 |
| Diluente…… | 42040000 |
| Dil. Limpeza…… | 42055000 |
| Tipo de embalagens | |
| SINEDUL……. | 1L, 5L e 20L |
| ENDURECEDOR SINEDUL | 1L e 4L |
| Armazenagem…… | Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e |

Manter a agitação durante 5 minutos. Esta diluição diminui o teor de sólidos em volume o que implica a necessidade de aplicação de duas demãos de esmalte.
Aplicar uma demão húmida, em paralelo, tentando sobrepor uma passagem com outra. Nunca deixar zonas por aplicar e em pontos de soldadura, arestas vivas, rebites, parafusos ou no caso de aparecimento de pin-holes aplicar mais uma demão à trincha.
Para se obter uma espessura seca de 35 μ é necessário aplicar uma espessura húmida de cerca de 75μ .

De modo a aumentar a dureza do filme de esmalte seco é possível catalizar o *SINEDUL* com o *CATALIZADOR SINEDUL*. A proporção da mistura aconselhada (máxima) é de 1 parte de catalizador para 5 partes de esmalte. Assim, para cada 5 litros de *SINEDUL* é necessário 1 litro de *CATALIZADOR SINEDUL.*
Nos casos em que o aumento de dureza traduzir uma diminuição de aderência em impacto directo ou inverso) pode ser diminuída a proporção de mistura entre o esmalte e o catalizador até se obter o resultado pretendido.

calor excessivo

Estabilidade…… 2 anos, em embalagens originais por abrir

### *Higiene, Segurança e Ambiente*

A redução de emissões de COV's contribui para um melhor ambiente.

A leitura desta Ficha Técnica não dispensa a consulta da Ficha de Dados de Segurança.

Todos os dados fornecidos nesta Ficha Técnica resultam da nossa mais recente investigação e podem ser actualizados a qualquer momento.
A Argacol controla todos os lotes e respeita todas as especificações constantes nesta Ficha Técnica. Os conselhos técnicos dados nesta Ficha Técnica ou pessoalmente são prestados de boa-fé mas são meramente indicativos não podendo, em caso algum, responsabilizar a empresa.

*****Nos termos da Directiva1999/13/CE este produto pode ser aplicado sem limitações em instalações registadas. Em instalações não registadas não pode ser aplicado em componentes para edifícios, segundo a directiva 2004/42/CE.

**"Reservado aos utilizadores Profissionais. Evite a exposição ao produto e leia atentamente a informação da Ficha Técnico e da Ficha de Segurança respectiva (Dec. Lei nº 264/98)"**