

26034004/ 26034001 SINEDUL

Esmalte Sintético SR

Vantagens

Secagem rápida;
Excelente poder de cobertura;

Campo de aplicação

Maquinaria industrial;
Maquinaria agrícola;
Marcação pisos asfálticos

Mecanismo de secagem

Cura oxidativa e evaporação de solventes. A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.

A presença de humidade durante o processo de secagem pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

Aplicação**Preparação da Superfície metálica:**

A superfície deve ser preparada de acordo com o primário a aplicar, com a durabilidade do esquema de pintura e com a atmosfera a que vai estar sujeito.

Pode ser aplicado sobre qualquer um dos seguintes primários: **PRIMOXIDO, SHOP PRIMER, WASH PRIMER** ou **GALVANIZADOS**.

Preparação da Superfície betuminosa:

O piso betuminoso deve estar limpo de pó bem aderente e não ter alcatrão que funda com a temperatura

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

Manter a temperatura do suporte 2°C a 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho de modo a evitar condensação de água.

A temperatura ambiente deve manter-se entre os 10°C e os 35°C.

Manter uma boa ventilação de modo a evitar grandes concentrações de solventes.

Equipamento de Aplicação:

Pistola de Ar comprimido – utilizar um bico 1,8 ou 2,5 com uma pressão de 3 bar.

Trincha ou rolo no piso

Preparação do produto:

Homogeneizar por completo o esmalte com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Adicionar 20% de diluente **SINTÉTICO INDUSTRIAL**, em volume, lentamente no esmalte.

Propriedade Físicas

Aspecto..... Brilhante e Mate
Cor..... RAL e cores institucionais. Para outras cores consultar serviços técnicos

Substrato..... Aço ou Ferro ou pisos betuminosos

Componentes..... 1 ou 2

Mecanismo de secagem/cura..... Evaporação de solventes e cura oxidativa.

Nº demãos..... 2

Espessura seca..... 35 µ a 50 µ

Sólidos volume..... 49% (cor Branca)

Massa volúmica..... 1,24 kg/L

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)*

Esmalte..... < 530 g/litro

Diluyente <880 g/litro

Dil. Limpeza..... < 900 g/litro

Rendimento teórico..... 9 m²/litro – 35 µ secos
6 m²/litro – 50 µ secos

Processo de aplicação... Pistola de ar comprimido

Pot-life (20°C) Não aplicável ou 4 horas

Tempo secagem a 22°C 50% HR (35 µ secos)

Seco ao tacto..... 1 hora

Endurecimento..... 4 horas

Repintura..... 12 horas

A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)

Diluição para aplicação à pistola de ar comprimido (20% em volume)

Esmalte..... 1 litro

Diluyente 0,2 litro

Diluyente 42040000

Proporção da mistura

SINEDUL

5

ENDURECEDOR

1 – cod. 96034004

SINEDUL

Diluyente..... 42040000

Dil. Limpeza..... 42055000

Tipo de embalagens

SINEDUL..... 1L, 5L e 20L

ENDURECEDOR

1L e 4L

SINEDUL

Armazenagem..... Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e

26034004/ 26034001 SINEDUL

Esmalte Sintético SR

Manter a agitação durante 5 minutos. Esta diluição diminui o teor de sólidos em volume o que implica a necessidade de aplicação de duas demãos de esmalte.

Aplicar uma demão húmida, em paralelo, tentando sobrepor uma passagem com outra. Nunca deixar zonas por aplicar e em pontos de soldadura, arestas vivas, rebites, parafusos ou no caso de aparecimento de pin-holes aplicar mais uma demão à trincha.

Para se obter uma espessura seca de 35 μ é necessário aplicar uma espessura húmida de cerca de 75 μ .

De modo a aumentar a dureza do filme de esmalte seco é possível catalizar o SINEDUL com o CATALIZADOR SINEDUL. A proporção da mistura aconselhada (máxima) é de 1 parte de catalizador para 5 partes de esmalte. Assim, para cada 5 litros de SINEDUL é necessário 1 litro de CATALIZADOR SINEDUL.

Nos casos em que o aumento de dureza traduzir uma diminuição de aderência em impacto directo ou inverso) pode ser diminuída a proporção de mistura entre o esmalte e o catalizador até se obter o resultado pretendido.

calor excessivo

Estabilidade..... 2 anos, em embalagens originais por abrir

Higiene, Segurança e Ambiente

A redução de emissões de COV's contribui para um melhor ambiente.

A leitura desta Ficha Técnica não dispensa a consulta da Ficha de Dados de Segurança.

Todos os dados fornecidos nesta Ficha Técnica resultam da nossa mais recente investigação e podem ser actualizados a qualquer momento.

A Argacol controla todos os lotes e respeita todas as especificações constantes nesta Ficha Técnica. Os conselhos técnicos dados nesta Ficha Técnica ou pessoalmente são prestados de boa-fé mas são meramente indicativos não podendo, em caso algum, responsabilizar a empresa.

*Nos termos da Directiva 1999/13/CE este produto pode ser aplicado sem limitações em instalações registadas. Em instalações não registadas não pode ser aplicado em componentes para edifícios, segundo a directiva 2004/42/CE.

“Reservado aos utilizadores Profissionais. Evite a exposição ao produto e leia atentamente a informação da Ficha Técnico e da Ficha de Segurança respectiva (Dec. Lei nº 264/98)”