

Vantagens

- Excelente espalhamento e fácil aplicação;
- Duro e resistente à abrasão;
- Elevada resistência química e mecânica;

Campo de aplicação

Protecção de pavimentos industriais e comerciais em interiores;
Regularização de pavimentos;
Pisos sujeitos a elevado desgaste;
Realização de pavimentos com efeitos decorativos por adição de sílicas coloridas;

Mecanismo de secagem

Cura por reacção química
A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.
A presença de humidade ou baixas temperaturas durante o processo de cura pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

Aplicação**Preparação da Superfície:**

Aplicar sobre superfícies completamente limpas, isentas de gorduras, leitadas e com rugosidade suficiente para garantir uma boa aderência. O betão deve ser preparado utilizando meios mecânicos, grenalhagem, lixagem com disco de diamante ou fresagem.

Para foscar o betão deve ser aplicado jacto abrasivo ou lavagem com água a alta pressão. Para eliminar restos de óleos e outros contaminantes realizar um tratamento com chama seguido de escovagem com escova de arame. Não utilizar soluções ácidas no processo de limpeza.

Nunca aplicar ARGAFLOOR 100% LEVEL sobre betão que não tenha estado 28 dias a curar ou que não possua uma resistência à compressão mínima de 25N/mm² e à tracção de 1,5N/mm²

Sempre que o betão apresentar muita porosidade ou irregularidades muito acentuadas deve ser aplicado o primário ARGAFLOOR SEALER de acordo com a ficha técnica do produto.

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

A temperatura ambiente e do suporte devem ser superior a 10°C, tendo uma diferença superior a 3°C para a temperatura de orvalho.

O material deve estar a uma temperatura entre os 15°C e os 25°C.

A humidade máxima para aplicação, medida a 2cm de profundidade, nunca deve exceder os 4%.

Equipamento de Aplicação:

A aplicação do produto vai condicionar o tipo de acabamento.

Propriedade Físicas

Aspecto..... Brilhante
Cor..... RAL1013, 7004, 7031, 7035, 7040, 9001, 9002, 9010, 9017, 9018 e outras sob consulta

Substrato..... Betão e argamassas de cimento
Componentes..... 2
Mecanismo de secagem/cura..... Cura química.

Nº demãos..... Ver Aplicação
Espessura seca..... 1,5 a 3 mm
Sólidos volume..... ≈100%
Massa volúmica..... 1,42 kg/L
Compostos Orgânicos Voláteis (COV) Valor limite da UE para este produto (cat A/j):
Esmalte..... 550 g/L (2007); 500 g/L (2010). Este produto contém no max. 50 g/L.

Diluyente..... -
Dil. Limpeza..... < 900 g/litro
Rendimento teórico... Ver Aplicação

Processo de aplicação. Rolo e espátula dentada

Pot-life (20°C) 45 minutos
Tempo secagem a 22°C 50% HR
Tráfego de pessoas..... 2 dias
Movimento de cargas ligeiras..... 4 dias
Cura completa..... 7 dias
Repintura..... 1 dia

A secagem é influenciada pela temperatura e pela humidade relativa (HR)

Proporção da mistura Peso
Componente A 4
Componente B 1
Componente B..... 96075001
Dil. Limpeza..... 42055000
Tipo de embalagens
Componente A..... 12 kg (emb. 15L)
Componente B..... 3 kg (emb. 5L)
Armazenagem..... Manter as embalagens fechadas, evitando o contacto directo com o sol, humidade e calor excessivo

Estabilidade..... 1 ano, em embalagens originais por abrir

Preparação do produto:

Homogeneizar por completo o componente A com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Adicionar o componente B lentamente no A.

Acabamento esmalte:

Aplicar a rolo ou espátula, sem diluição.

Consumo 1,50 kg/m²/mm

Nas aplicações a rolo não é possível aplicar este rendimento de uma vez. Em aplicações a rolo só é possível obter 0,3 kg/m²/demão

Acabamento Autonivelante:

Misturar 0,5 a 1 partes de sílica QUARTZ G300 para cada parte da mistura de A+B.

Aplicação à espátula dentada (3mm ou 4mm) sem diluição.

Esperar cerca de 5 minutos e passar o rolo de bicos para ajudar à remoção do ar.

Consumo: 2 kg/m²/mm Mistura

1-1,2 kg/m²/mm ARGAFLOOR 100% LEVEL

Acabamento Antiderrapante – rugosidade fina:

Misturar 0,4 a 0,6 partes de sílica QUARTZ G300 para 1 parte de mistura A+B.

Aplicar com espátula dentada e polvilhar em húmido com QUARTZ G300 até saturação completa.

Consumo: 0,6-08 kg/m² ARGAFLOOR 100% LEVEL

Consumo de sílica para polvilhar: 2,5-3 kg/m². QUARTZ G300

Depois de curar esta mistura selar com mais uma de mão de ARGAFLOOR 100% LEVEL – Consumo: 0,5 kg/m².

Acabamento Antiderrapante – elevada rugosidade:

Misturar 0,4 a 0,6 partes de sílica QUARTZ G400 para 1 parte de mistura A+B.

Aplicar com espátula dentada e polvilhar em húmido com QUARTZ G400 até saturação completa.

Consumo: 0,6-08 kg/m² ARGAFLOOR 100% LEVEL

Consumo de sílica para polvilhar: 2,5-3 kg/m². QUARTZ G400

Depois de curar esta mistura selar com mais uma de mão de ARGAFLOOR 100% LEVEL – Consumo: 0,7 kg/m².

Argamassa EPOXI de elevada resistência mecânica (5-8mm):

Aplicar ARGAFLOOR SEALER e polvilha-lo durante a cura com QUARTZ G400 até saturação.

Consumo: 0,3-0,4 kg/m²/mm ARGAFLOOR SEALER

Misturar 10 partes de sílica QUARTZ G300/G400 para 1 parte de mistura A+B.

Consumo: 0,24-0,25 kg/m² ARGAFLOOR 100% LEVEL

Consumo de sílica: 2,4-2,5 kg/m². QUARTZ G300/G400

- a) Podem ocorrer ligeiras alterações de cor de lote para lote. A adição das sílicas também altera a cor final do produto.

Além das cores apresentadas é possível afinar outras cores. Consultar departamento comercial/técnico.

Nota

As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.

O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído ou catalisado, com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos que nos aconselhamos.

Higiene, Segurança e Ambiente

Para mais informações a leitura do **Rotulo do Produto** e da **FICHA DE SEGURANÇA** do produto é fundamental.